

Коммерческое предложение от 12.05.2025

Наименование товара: Сплит-система Cooper&Hunter CH-S24FTXTB2S-W

Ссылка на товар: https://prom-katalog.ru/catalog/split-sistemy/split_sistema_cooper_hunter_ch_s24ftxtb2s_w



Характеристики

Тип внутреннего блока	Настенный
Модель кондиционера	24 (до 70 м.кв)
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Максимальная длина трассы	25 м
Класс энергетической эффективности (охлаждение/обогрев)	A++/A+
Мощность охлаждения	7 кВт
Мощность обогрева	7.3 кВт
Страна производителя	Китай
Потребляемая мощность (охлаждение)	2 кВт
Потребляемая мощность (обогрев)	1.96 кВт
Гарантийный срок	2 года

Дополнительные режимы	режим вентиляции (без охлаждения и обогрева), автоматическое поддержание температуры, самодиагностика неисправностей, ночной режим, режим осушения, таймер
Wi-fi управление	Да
Пульт дистанционного управления	Да
Уровень шума (внутренний блок), Дб	51
Уровень шума (внешний блок), Дб	58
Электропитание	220-240/1/50
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °С	-15 — 54
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °С	-30 — 24
Диаметр жидкой магистрали, мм	6.35
Диаметр газовой магистрали, мм	15.88
Перепад высот	10 м
Расход воздуха, куб. м/ч	1200
Габаритный размер (внутреннего блока)	117.8/32.6/ 26.4см
Габаритный размер (внешнего блока)	98/79/ 42.7см
Вес (внешний блок)	65 кг
Вес (внутренний блок)	17 кг
Инвертор	Есть
Страна сборки	Китай

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.